



**ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS
MONTA-CARGAS**

MODELO MH

ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS – MONTA CARGAS MH



APLICAÇÃO

Transporte vertical de pequenas cargas no âmbito da Indústria e do Comércio.
Pode funcionar como:

- Monta - pratos (em bares, pastelarias, restaurantes,...)
- Monta - documentos (em escritórios, bancos,...)
- Monta - livros (em bibliotecas, editoriais, livrarias,...)
- Monta – instrumentos (em clínicas, hospitais,...)

NORMAS

Os monta-cargas deverão cumprir as normas de segurança reconhecidas pela Directiva Máquinas.

CARACTERÍSTICAS MODELO MH

CARGA

MH 50 50 Kg e 100 Kg.

VELOCIDADE

0,35 m/s

CURSO

Eléctrico - até 35 metros.

Hidráulico – 2:1 (2 cabos de suspensão) até 8 metros.

4:1 (1 cabo de suspensão) até 16 metros.

PISOS

até 12 pisos

TIPO DE ACCIONAMENTO

Hidráulico, de acção indirecta com relação diferencial 2:1 ou 4:1.

Cilindro de tracção através de um sistema de roda de desvio situado na parte superior do mesmo.
Possibilidade de válvula de segurança contra rotura de tubagens –opcional.

Central hidráulica compacta formada por um tanque de óleo, grupo motor-bomba e bloco distribuidor com elementos de segurança e controlo. Dimensões da central hidráulica: 200 x 300 x 420 (L x P x H).

Eléctrico, de funcionamento por aderência com roda de tracção e contrapeso.

Grupo moto - redutor situado na parte superior da caixa.

Caixa redutora de parafuso sem fim e roda de coroa, de baixo nível sonoro, accionado por um motor eléctrico com sistema de freio.

GUIAMENTO

Através de guias calibradas T40/A segundo ISO 7465

SUSPENSÃO

Hidráulico, com um (4:1) ou com dois (2:1) cabos de 5 mm de diâmetro, composição 6x37+1, carga de rotura 14.0 KN (1770 N/mm²).

Eléctrico, com dois cabos de 6 mm de diâmetro, composição 6x19+1+1, carga de rotura 23.8 KN (1770 N/mm²).

ACABAMENTO

Aço Inoxidável: AISI-304, possibilidade de AISI – 316 (uso em restauração).

Chapa Pintada: Pintura epoxi - poliéster de tratamento a quente.
Cor Normalizada: cinzento claro. Textura rugosa.

DIMENSÕES

NORMALIZADAS	
A, B	H
x 50	800

NÃO NORMALIZADAS			
A, B min.	A, B máx.	H min.	H. máx.
350	700	500	900

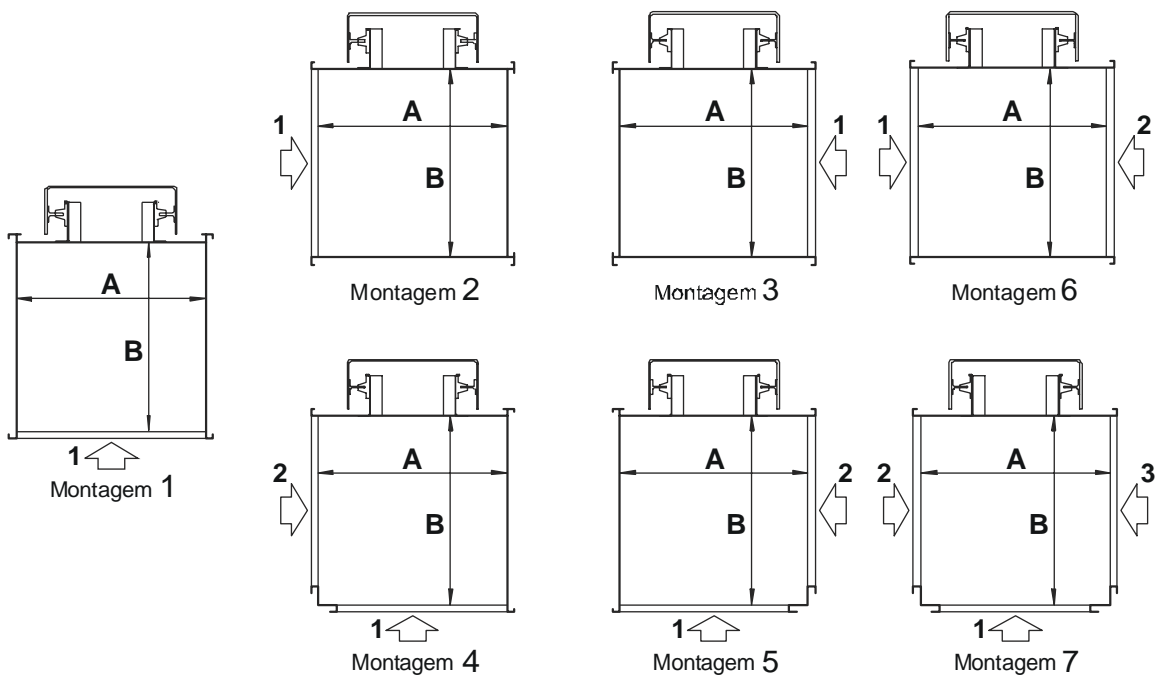
A, B Dimensões Nominais da Cabina

H Altura Útil da Cabina.

DISPOSIÇÃO DE ACESSOS

Normalizados: Tipos de Montagem de Cabina 1,2,3,4 e 6.

Não Normalizados: Tipos de Montagem de Cabina 7.



PRATELEIRAS INTERMÉDIAS

1 prateleira intermédia amovível como fornecimento Standard.
Qualquer outro número de prateleiras como opcional.

PORTAS DA CABINA

Manuais com dois painéis tipo guilhotina, de abertura vertical - Opcional.

Espaço livre 20 mm. menor que a largura especificada para a cabina.

Altura livre, 50 mm, menor que a altura útil da cabina.

Para todas aquelas disposições de montagem com acessos a 90° (ver figuras 4,5 e 7) correspondem a portas com vão livre 100 mm menor que a largura especificada para a cabina.



PORTAS DE PATAMAR

Standard, manuais com dois painéis tipo guilhotina de abertura vertical.
Opcional para portas de batente.

ACABAMENTO

Aço Inoxidável: AISI-304, possibilidade de AISI – 316 (uso em restauração).

Chapa Pintada: Pintura epoxi - poliéster de tratamento a quente.
Cor Normalizada: cinzento claro. Textura rugosa.

DIMENSÕES

Vão livre segundo o tipo de montagem e as dimensões da cabina (Ver Figuras 2, 3, 5 e 6)
Altura livre igual à da altura útil da cabina. (H)

PROTECÇÃO CONTRA O FOGO

Todas as portas de batente são pára-chamas PC60'
Possibilidade de portas de guilhotina pára-chamas PC60' – Opcional.
No caso de fornecimento em primário, este será ignífugo.

ACCIONAMENTO AUTOMÁTICO

Opcional.

Abertura automática das portas à chegada ao piso. Botão para chamada da cabina e para abertura de porta.
Fecho da porta por pressão no botão do piso onde se encontra situada a cabina.

PORTA DE INSPECÇÃO

Acesso à central hidráulica.
Porta batente de um painel, com desencravamento normalizado.
Dimensões: 500 x 500 mm.
Acabamento normalizado de pintura epoxi-poliéster.
Dimensões mínimas de caixa para sua instalação segundo a *Figura 1*.

ALIMENTAÇÃO ELÉCTRICA

230 V \pm 5% trifásico/ monofásico, 50/60 Hz
400 V \pm Trifásico 50/ 60 Hz
Possibilidade de outras tensões.

CONTROLO

Manobra do tipo automática simples, através de placa de relés, de corrente contínua rectificada a 24 V.
Botoneiras com botões de chamada e envio a todos os pisos de paragem.
Indicadores luminosos de ocupado, de porta aberta e de cabina presente.
Dispositivo acústico de aviso de chegada.

POTÊNCIA

	50 Kg	100 Kg
Hidráulico, 230/400 V Trifásico	0,55 Kw / 1.7 A	0,75 Kw / 2.1 A
Hidráulico, 230 V Monofásico	0,75 Kw / 6.3 A	1,10 Kw / 7.1 A
Eléctrico, 230/400 V Trifásico	0,37 Kw / 1.2 A	0,55 Kw / 1.8 A
Eléctrico, 230 V Monofásico	0,37 Kw / 3.1 A	0,55 Kw / 4.5 A



INSTALAÇÃO

INSTALAÇÃO NA CAIXA

Montagem em paredes de alvenaria ou betão - Standard

Incluído o fornecimento das fixações das guias para uma das paredes da caixa. A parede deve ser em betão ou tijolo maciço para que as fixações agarrem.

No caso das paredes serem em tijolo normal, deverão estar previstos pelo cliente perfis metálicos encastrados na caixa, para soldar as fixações das guias. Se a parede é acessível desde o lado posterior, pode-se atravessar a mesma com pernos de amarração. Poderão ainda ser vendidas ao cliente buchas químicas para aplicação das fixações em tijolo normal.

Estrutura auto-portante – Opcional

Estrutura de aço pintada em epoxy-poliéster de tratamento a quente resistente à oxidação.

Facilita a instalação e permite o forrar a caixa exteriormente, á posteriori, sem trabalho de alvenaria.

Requer fixação horizontal ao edifício.

INSTALAÇÃO ELÉCTRICA

Botoneiras incorporadas no aro das portas de patamar.

Instalação eléctrica pré montada e pronta para ser ligada, interliga os vários pisos através de tubagens eléctricas providas de conectores.

INSTALAÇÃO HIDRÁULICA

Fornecimento de toda a canalização e racords necessários para realizar a instalação hidráulica.

No caso de tubagem rígida esta é suficientemente maleável para contornar os cantos se necessário, pelo que não se fornecem racords a 90°.

CASA DAS MÁQUINAS

Hidráulico: Prevê-se colocar a central hidráulica dentro da caixa no primeiro piso, e ao nível do pavimento. É imprescindível instalar uma porta de inspecção para facilitar o acesso à central e realizar a manutenção em segurança. No caso da não aplicação da porta de inspecção, a central deverá situar-se fora da caixa, indicando a longitude da tubagem necessária 10 m Máx..

Eléctrico: Prevê-se situar a máquina de tracção dentro da caixa, na parte superior sobre duas vigas, no caso de montagem sobre a parede; é imprescindível instalar uma porta de inspecção para facilitar o acesso à máquina e realizar a manutenção em segurança.

DIMENSÕES DA CAIXA

Segundo disposição de acessos, dimensões de cabina, tipo de accionamento e opção de estrutura auto-portante (ver Figuras 1,2,3).

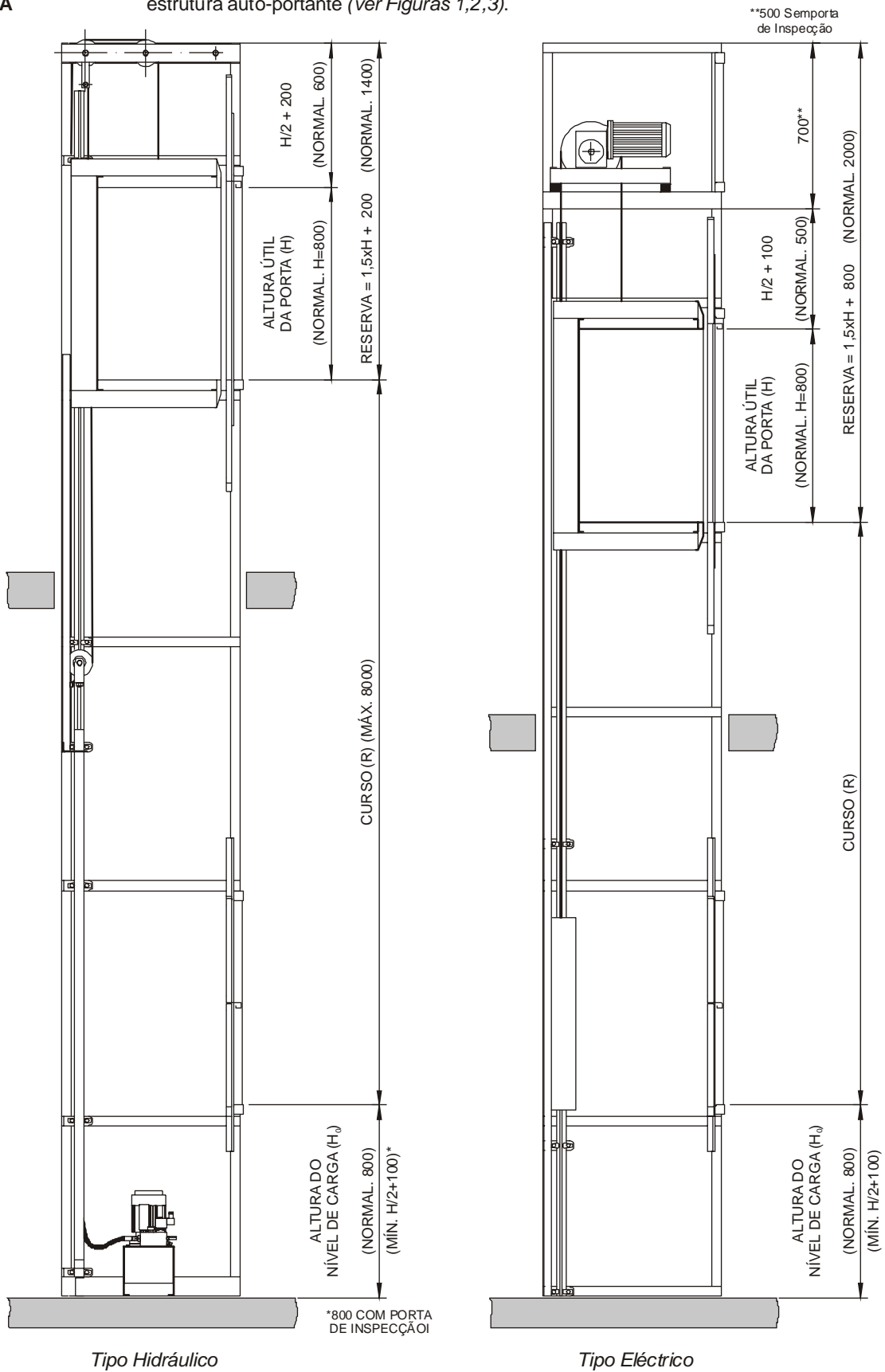
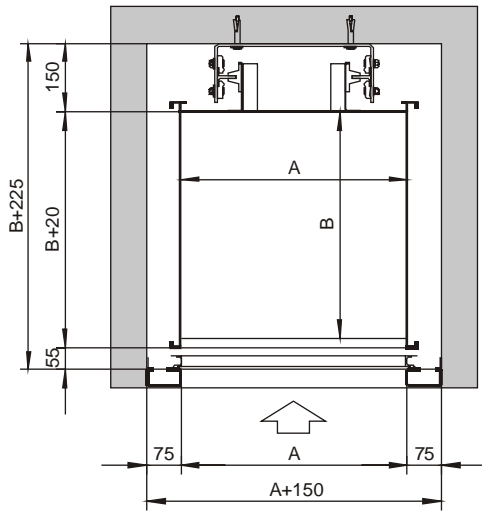


Figura 1. Dimensões Mínimas Verticais da Caixa.



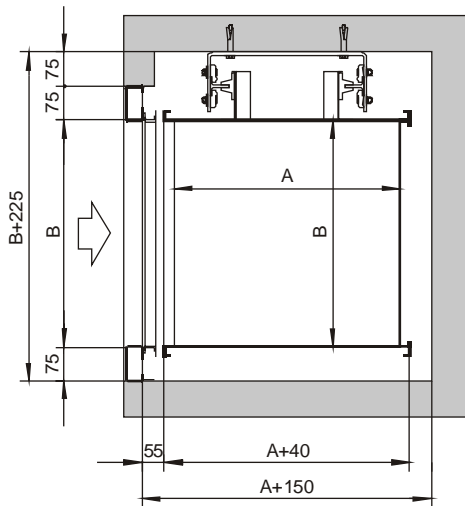
Figura 2. Dimensões da Caixa.
Montagem por Fixação à Parede.



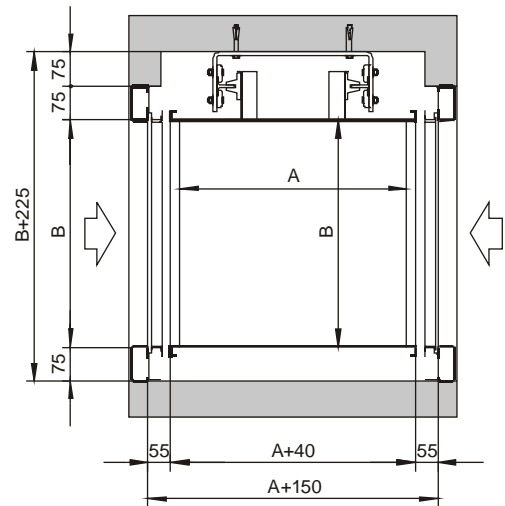
Montagem 1

Tipos de Montagem	Dimensões Nominiais da Cabina	Dimensões Úteis da Cabina	Dimensões Mínimas da caixa
1		A B+20	
2,3		A+20 B	
4,5	A B	A+20 B+20	A+150 B+225
6		A+40 B	
7		A+20 B+20	

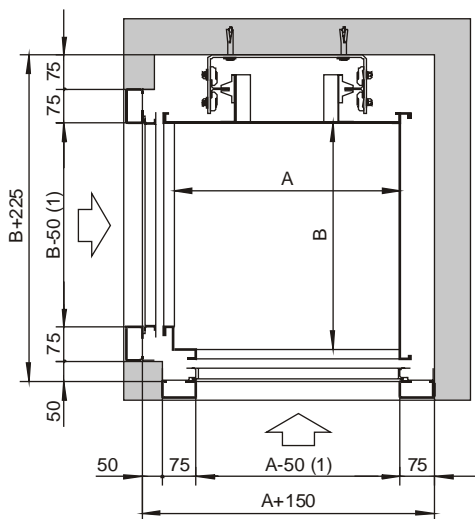
1. No caso de portas na cabina, B-100
2. No caso de portas na cabina, B-200



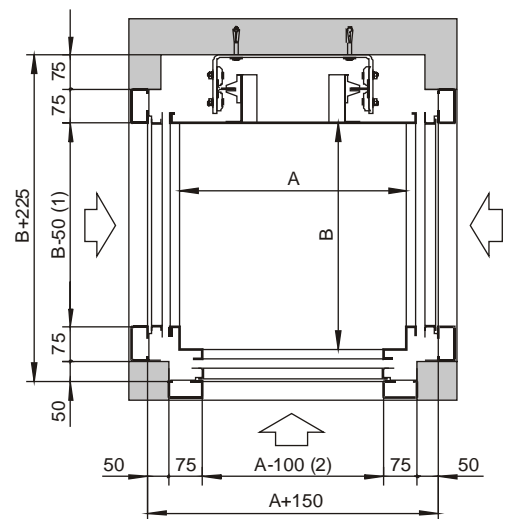
Montagem 2-3



Montagem 6



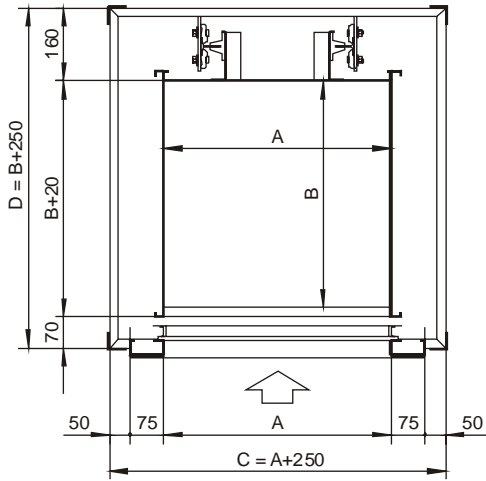
Montagem 4-5



Montagem 7



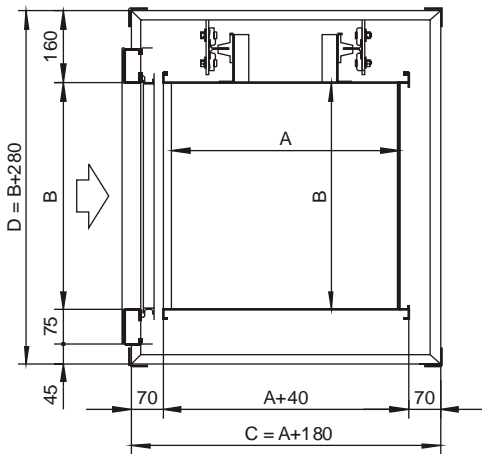
Figura 3. Dimensões da Caixa.
Montagem com Estrutura Auto-Portante.



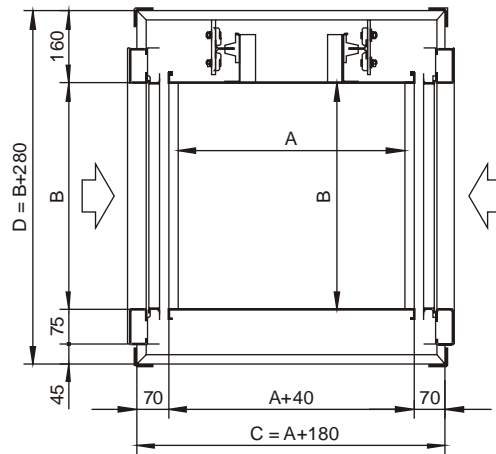
Montagem 1

Tipos de Montagem	Dimensões Nominais da Cabina	Dimensões Úteis da Cabina	Dimensões Mínimas da Caixa (C+30)x(D+30)
1		A B+20	A+280 B+280
2,3		A+20 B	A+210 B+310
4,5	A B	A+20 B+20	A+240 B+280
6		A+40 B	A+210 B+310
7		A+20 B+20	A+210 B+280

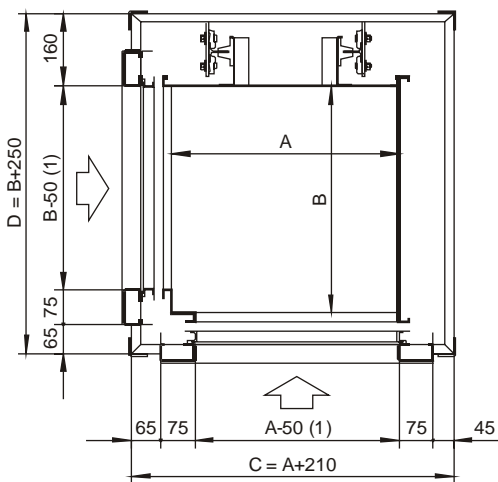
1. No caso de portas na cabina, B-100
2. No caso de portas na cabina, B-200



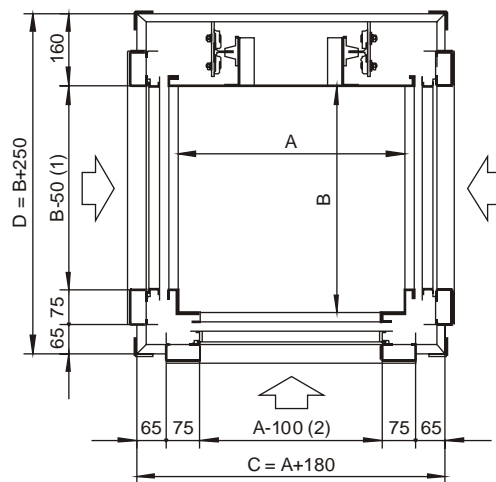
Montagem 2-3



Montagem 6



Montagem 4-5



Montagem 7